



PEUGEOT 2008

Allure 110 PT Autom+NAVI+Kamera+Connect-Box

€ 17.440,00

MwSt. nicht ausweisbar



SUV
 EZ: 07/2018
 Benzin
 1199 ccm
 Farbe: Weiß

Gebrauchtwagen
 48.422 km
 81 kW (110 PS)
 Automatik
 Innen: Teilleder

Verbrauchsangaben

komb. 4.8 l/100km*
 innerorts 5.9 l/100km*
 außerorts 4.1 l/100km*



CO2 Emissionen

komb. 110 g/km*
 Schadstoffklasse: EURO6
 Umweltplakette: 4

Ausstattung

ABS	Airbag	Alu-Felgen	Bord-Computer
Dachreling	ESP	Einparkhilfe (PDC)	El. Fensterheber
Garantie	HU/AU neu	Katalysator	Klima-Automatik
Kurvenlicht	Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Radio	Seitenairbags	Servolenkung
Sportsitze	Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht	Tempomat
Traktionskontrolle	Wegfahrsperre	Zentralverriegelung	

Finanzierungsangebot

monatl. Finanzierungsrate**:	156,00 €
Vertragslaufzeit:	60 Monate
Jährliche Fahrleistung:	10.000 km
Anzahlung:	3.488,00 €
Schlussrate:	7.848,00 €
Sollzins gebunden p.a.:	5,83 %
eff. Jahreszins:	5,99 %
Bruttokreditbetrag:	17.187,60 €
Nettokreditbetrag:	13.952,00 €

**Peugeot Bank, Banque PSA Finance S. A., Niederlassung Deutschland, Siemensstraße 10, 63263 Neu-Isenburg

Fahrzeugbeschreibung

Getriebe

- 6-Gang

Licht und Sicht

- Lichtsensor
- Fahrerairbag
- Zentralverriegelung
- Traktionskontrolle
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Touchscreen
- Audiostreaming integriert
- Rückfahrkamera
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe dunkel getönt
- Isofix hinten
- Nebelscheinwerfer
- Seitenairbags
- Außentemperaturanzeige
- Kopfstützen hinten
- Berganfahrassistent
- W-Lan / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Außenspiegel elekt. anklappbar
- Multifunktionslenkrad
- Durchladesystem
- Tempomat
- Sprachsteuerung
- ABS
- Katalysator
- Navigationssystem
- USB-Schnittstelle
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Außenspiegel beheizt
- Sportsitze
- Rücksitze klappbar

Aussenausstattung

- Dachreling

Sonstiges

- Peugeot Connect-Box / SOS-Taste (Notruf für Lokalisierung Fahrzeug)
- Handschuhfach mit Kühlfunktion
- Frontscheibe wärmeabweisend
- City-Paket
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Inklusive 12 Monate CarGarantie

*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.