



# CITROËN C1

Shine 72 VTi Klima+Sitzhzg.+DAB+TouchSreen

€ 10.751,00

19% MwSt. ausweisbar



Kleinwagen  
 EZ: 10/2019  
 Benzin  
 998 ccm  
 Farbe: Weiß

Gebrauchtwagen  
 25.000 km  
 53 kW (72 PS)  
 Schaltgetriebe  
 Innen: Stoff

### Verbrauchsangaben

komb. 3.7 l/100km\*  
 innerorts 4.3 l/100km\*  
 außerorts 3.4 l/100km\*



### CO2 Emissionen

komb. 85 g/km\*  
 Schadstoffklasse:  
 EURO6D\_TEMP  
 Umweltplakette: 4

## Ausstattung

ABS	Airbag	Bord-Computer	ESP
El. Fensterheber	Garantie	HU/AU neu	Katalysator
Klima-Anlage	Multifunktionslenkrad	Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug
Radio	Rußpartikelfilter	Seitenairbags	Servolenkung
Sitzheizung	Tagfahrlicht	Traktionskontrolle	Wegfahrsperre
Zentralverriegelung			

## Finanzierungsangebot

monatl. Finanzierungsrate**:	85,00 €
Vertragslaufzeit:	60 Monate
Jährliche Fahrleistung:	10.000 km
Anzahlung:	2.150,00 €
Schlussrate:	4.838,00 €
Sollzins gebunden p.a.:	3,92 %
eff. Jahreszins:	3,99 %
Bruttokreditbetrag:	9.934,50 €
Nettokreditbetrag:	8.600,00 €

\*\*Peugeot Bank, Banque PSA Finance S. A., Niederlassung Deutschland, Siemensstraße 10, 63263 Neu-Isenburg

# Fahrzeugbeschreibung

## Getriebe

- LED-Tagfahrlicht
- Leuchtweitenregulierung

## Technik und Sicherheit

- Fahrerairbag
- Servolenkung
- Kopfstützen hinten
- Seitenairbags
- Elektronische Wegfahrsperre
- Drehzahlmesser
- Multifunktionsdisplay
- ESP

## Assistenzsysteme

- Berganfahrassistent
- USB-Schnittstelle
- Außenspiegel beheizt
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Radio (DAB / Digital)
- Audiostreaming integriert
- Colorverglasung
- Durchladesystem
- Freisprecheinrichtung
- Klimaanlage
- Sitzheizung
- Rücksitze klappbar

## Aussenausstattung

- Winterreifen

## Sonstiges

- Pannenkitt
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Connecting-Box
- U.v.m.
- Stop-Start-Anlage
- KEIN Mietwagen

---

### \*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.